

Prüfprotokoll

Produkt: **EX-TEC® PM 400**

Fabr.-Nr.:

--	--	--

Prüfgas: **ExTox CAT**

z. B.: 050 00 0501

Gasart: Methan

Datum								
	Tag							
	Monat							
	Jahr							

1 Gerätezustand								
1.1	Zustand einwandfrei ¹							
1.2	Feinstaubfilter einwandfrei ¹							
1.3	Ladezustand Batterie/Akku ²							

2 Pumpenkontrolle								
2.1	Pumpenstörung F100 bei Abdichtung ¹							

3 Warnen								
3.1	Nullpunkt Empfindlichkeit O ₂ Prüfgas: saubere Luft							
	CH ₄ (Soll: 0 % UEG/Vol.-%, zulässig: -3 – 3 % UEG oder -0,15 – 0,15 Vol.-%)							
	CO (Soll: 0 ppm, zulässig: -3 – 3 ppm)							
	CO ₂ (Soll: 0,04 Vol.-%, zulässig: -0,02 – 0,10 Vol.-%)							
	O ₂ (Soll: 20,9 Vol.-%, zulässig: 19,9 – 21,9 Vol.-%)							
3.2	Empfindlichkeit Prüfgas: ExTox CAT							
	CH ₄ (Soll: 2,20 Vol.-%, zulässig: 45 – 55 % UEG oder 2,00 – 2,40 Vol.-%)							
	CO (Soll: 40 ppm, zulässig: 36 – 44 ppm)							
	CO ₂ (Soll: 2,00 Vol.-%, zulässig: 1,80 – 2,20 Vol.-%)							
	O ₂ (Soll: 17,5 Vol.-%, zulässig: -16,5 – 18,5 Vol.-%)							
3.3	Optischer Alarm ¹							
3.4	Akustischer Alarm ¹							

4 Bemerkungen								
	Zum Beispiel: – Gehäuse beschädigt – Filter gewechselt – Wartung notwendig – ...							

Unterschrift								

¹ Zum Beispiel: **J** für „ja“, **N** für „nein“

² Zum Beispiel: ¼

Bei Nullpunkt und Empfindlichkeit aktuelle Messwerte (Istwerte) eintragen.